

**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОДК-УФИМСКОЕ
МОТОРОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ»**УЛ. ФЕРИНА, 2, Г. УФА,
РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН,
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, 450039КПП 027301001
ОГРН 1020202388359
ИНН 0273008320Т.: +7 347 267-77-77
Ф.: +7 347 238-37-44UMPO.RU
UMPO@UMPO.RU**РЕКТОРУ ФГАОУ ВО
НИТУ «МИСиС»****А.А. ЧЕРНИКОВОЙ**

15.04.2024 № 16-08-568/24

на № _____ от _____

По обучению

Уважаемая Алевтина Анатольевна!

С 22.01.2024 по 08.02.2024г. специалисты ПАО «ОДК-УМПО» прошли обучение по программе дополнительного профессионального образования: «Литье под низким давлением в производстве отливок ответственного назначения из алюминиевых сплавов». Обучение состояло из двух блоков: **1-ый блок** – теоретические основы литья алюминиевых сплавов под низким давлением, **2-ой блок** - моделирование процессов литья алюминиевых сплавов под низким давлением.

1-ый блок: Обучение состояло из объяснения теоретических основ литья алюминиевых сплавов под низким давлением. Объяснялись все особенности технологического процесса: приготовление сплава, расчет и выбор технологических параметров литья (гидравлические, тепловые, временные параметры), транспортировка сплава, особенности заливки, расчет подаваемого давления газа в раздаточный тигель литейной машины и его режимы, расчет скорости заливки для тонкостенных и толстостенных отливок, расчет ЛПС. Также объяснялись и схематически показывались конструктивные особенности литейных форм и литейной машины, которые нужно учитывать при проектировании оснащения.

Вся информация давалась в понятном формате. На все вопросы были получены ответы. Полученные теоретические знания возможно использовать на практике при производстве отливок из алюминиевых сплавов литьем под низким давлением.

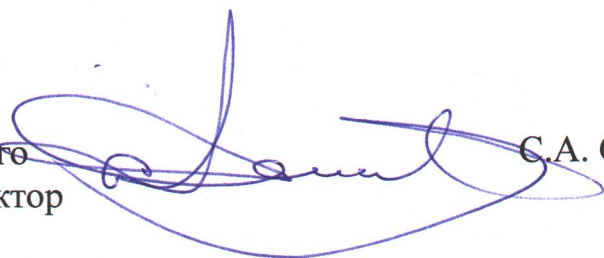
2-ой блок: Обучение состояло из объяснения особенностей, которые нужно учитывать, при моделировании процесса литья под низким давлением в программной среде «ProCast». Обучение проходило в формате совместного моделирования процесса литья крупногабаритной отливки из сплава АК-9ч.

В процессе обучения были обнаружены особенности проектирования процесса литья под низким давлением, игнорирование которых, приводило бы к ложному результату моделирования, что впоследствии привело бы к браку отливки. Полученная информация будет применяться на практике при дальнейшей работе в данном направлении.

Считаем, что полученные знания, в процессе обучения, будут полезны при освоении производства отливок из алюминиевых сплавов литьем под низким давлением.

С уважением,

Заместитель управляющего
директора – технический директор



С.А. Симонов